**ПОЛОЖЕНИЕ**

**о гимназическом конкурсе «ТАНЦЫ- 2019»**

1. **Общие положения**

Танцевальный конкурс проводится среди классных коллективов Гимназии № 6 с целью создания условий для выявления творческого потенциала детей, удовлетворения их потребностей в творческой реализации, поддержки  интереса обучающихся к презентации собственных способностей и достижений в освоении средств танцевальной культуры.

1. **Задачи конкурса:**

* Популяризация танцевальной культуры среди обучающихся гимназии
* Формирование эстетического вкуса у исполнителей и зрителей
* Выявление и поддержка одаренных детей
* Сотрудничество с семьёй

1. **Участники**

В конкурсе принимают участие классные коллективы 1-11 классов, их родители и педагоги. Для участия в конкурсе заявились: 1а, 2б, 4б,5а,6б,7б, 9б, 10а, 10б, 11б

1. **Сроки проведения конкурса**

Конкурс состоится **19 марта 2019 года в спортивном зале гимназии**. Время проведения будет объявлено за 2 недели до конкурса.

**5. Условия участия в Конкурсе**

5.1. Танцевальный коллектив, участвующих в Конкурсе, исполняет один танец любого направления и тематики.

5.2. Классные руководители несут персональную ответственность за организацию обучающихся на Конкурсе, обязаны лично присутствовать на мероприятии.  
5.3. Необходимо выдерживать тематику танца, подготовить музыкальные композиции, соответствующие танцу.

**6. Организация Конкурса**

6.1.Для проведения Конкурса создается жюри.

6.2. В жюри конкурса входят педагоги, родители и музыкальные деятели. Жюри оставляет за собой право присуждения Гран-при, а также не присуждение или деление какого - либо из призовых мест.

6.3. Победители определяются в 3-х возрастных категориях: младшая (1-4 классы), средняя (5-7 классы) и старшая (9-11 классы).

6.4.Решения жюри окончательны и пересмотру не подлежат.

6.5. Победители Конкурса награждаются грамотами

6.6. Результаты конкурса заносятся в общегимназический рейтинг

**7. Критерии оценки**

* Техника исполнения
* Артистизм, эмоциональность
* Синхронность
* Костюмы
* Участие родителей и классного руководителя

**8. Оргкомитет**

Зам.директора по ВР - Никитасенко С.Н.

Педагог-организатор – Зорина А.М.

Учитель ритмики – Баранов Д.И.